

Resina de anclaje bicomponente para altas cargas.

CAMPOS DE APLICACIÓN:

Está indicado para todo tipo de anclajes:

- Barandillas
- Rejas
- Esperas
- Balastradas
- Fijación de grupos

CARACTERÍSTICAS:

Una vez endurecido ANCLABAS es impermeable.

Rápido endurecimiento y elevada resistencia.

COMPOSICIÓN:

Componente A: Mezcla de cargas con polímeros de tipo poliéster insaturados sin estireno.

Componente B: Mezcla de cargas y de peróxido de benzol

Componente A Densidad 1.7	Color Beige	Capacidad 345 ml	Mezcla de cargas con polímeros de tipo poliéster insaturados sin estireno
Componente B Densidad 1.7	Color Blanco	Capacidad 35ml	Mezcla de cargas y de peroxido de benzolio



PRESENTACIÓN DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS:



Cartucho de 410 ml coaxial Anclabas

Mezclador

Pistola manual para cartucho coaxial ratio de mezclado 10/1

Tamiz

Varilla roscada

Bomba de soplado



ELEMENTOS DEL ENVASE DE 410 ml COAXIAL

Ratio de mezclado 10/1.



ACCESORIOS PARA LA PLICACIÓN:**Mezclador (mixer)**

Este elemento dispone de una rosca interior la cual se acopla al cartucho de resina. En su interior lleva introducida una hélice con la que se realiza el mezclado de los dos componentes, además disponemos de una graduación que no permite controlar la inyección de resina en el caso de utilizar tamices.

**RECOMENDACIONES:**

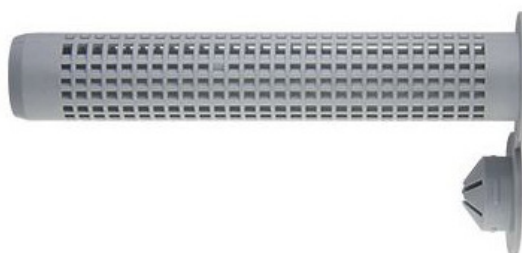
- En ningún caso utilizar mezcladores que no cumplan estas especificaciones.
- En ningún caso cortar el extremo del mezclador.
- En ningún caso extraer la hélice del mezclador.
- En ningún caso reutilizar el mezclador.

Bomba

La calidad de un anclaje químico depende mucho de la limpieza del taladro. La bomba soplante permite retirar las partículas del interior con ayuda del aire que expulsa.

**ACCESORIOS PARA EL ANCLAJE:****Tamiz para fijación en soportes huecos**

Los anclajes químicos que se introducen en cuerpos huecos necesitan la utilización de tamices. Su función principal es retener la resina alrededor del elemento a fijar. Disponemos de diferentes medidas de tamices, por ello debemos elegir el más adecuado para el anclaje. Todos los tamices disponen de un tapón para centrar las varillas.



Varilla roscada

Es importante seguir las recomendaciones de la ficha técnica para elegir la calidad adecuada del tipo de acero de la varilla roscada. Si escogemos una calidad inferior a la recomendada, podemos tener estiramiento antes de lo esperado o incluso rotura de la varilla.



PROPIEDADES:

MATERIALES DE SOPORTE ADMISIBLES

Anclabas está formulado para efectuar anclajes en cuerpos macizos y huecos. Para anclajes en otro tipo de materiales es posible su aplicación pero necesitan ensayos a pie de obra para cumplir las normas y recomendaciones. Anclabas es compatible con varilla de fibra de vidrio siempre y cuando esta sea roscada o corrugada.

DATOS TÉCNICOS:

Tracción	Ladrillo hueco (KN)	Hormigón hueco - Bloque (Kn)
Varilla Roscada M8 - M10 - M12	0.6	0.9

Cizalladura	Ladrillo hueco (KN)	Hormigón hueco - Bloque (Kn)
Varilla Roscada M8 - M10 - M12	1.5	1.5

Por regla general el aumento del diámetro de la varilla roscada no mejora los rendimientos del anclaje con un mismo tamiz.

Las cargas límites de trabajo que se mencionan en este documento se han obtenido con las siguientes normas:

- Ladrillo hueco con resistencia C40 según norma N/P. 13-301.
- Bloque hormigón hueco B40 según norma N/P. 14-301.

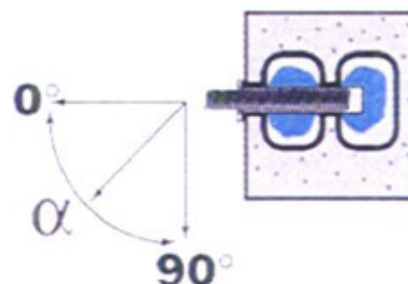
CARGAS MÁXIMAS DE TRABAJO:

Las cargas máximas de trabajo se han determinado a partir de los valores mínimos obtenidos en los ensayos y aplicando un coeficiente de seguridad de 4. Las cargas de trabajo dependen de la posición de la carga sobre el anclaje. Para material base con resistencia desconocida es necesario realizar previamente ensayo a pie de obra y analizar el comportamiento del material base respecto a la carga. La elección de las cargas de trabajo se realiza teniendo en cuenta la dirección de la fuerza a aplicar.

Si está comprendido entre 0° y 60° utilizaremos los valores de tracción.

Si es superior a 60° utilizaremos los valores de cizalladura.

Recordamos que los valores de carga de trabajo están relacionados con la temperatura en el momento de la aplicación.



CONSUMO:

CONSUMOS	POR ANCLAJE	PARA INSTALACIONES
Macizo: Llenado 50%	$V (ml) = \frac{TT}{8.000} \phi^2 \times E$	$V (ml) = \frac{\phi^2 \times E \times n}{968.152}$
Hueco: Llenado 100%	$V (ml) = \frac{TT}{4.000} \phi^2 \times E$	$V (ml) = \frac{\phi^2 \times E \times n}{483.831}$
Ejemplo: Anclaje M8x90 (macizo) ϕ Broca = 10mm E= 90 mm $V(ml) = \frac{TT}{8.000} \times 10^2 \times 90 = 3,6ml$		Ejemplo: Anclaje M8x90 (macizo) ϕ Broca = 10mm E= 90 mm n=400 $V(ml) = \frac{10^2 \times 90 \times 40}{8.000} = 3,7l \text{ cartuchos}$

V= Volumen resina (ml)

E= Longitud taladro (mm)

ϕ =Diámetro taladro (mm)

n= Número de taladros

Cu= Consumo de cartuchos para cada instalación (unidades)

EN MATERIALES MACIZO Y NIVEL DE LLENADO APROX. 50%

M8 (TALADRO 10mm)	M10 (TALADRO 12mm)
Profundidad taladro 80mm = 3,2 ml	Profundidad taladro 90 mm = 5,6 ml
Profundidad taladro 90 mm = 3,6 ml	Profundidad taladro 100 mm = 6,5 ml
Profundidad taladro 100 mm = 5 ml	Profundidad taladro 110 mm = 7 ml
M12 (TALADRO 14 mm)	M16 (TALADRO 18 mm)
Profundidad taladro 110 mm = 9ml	Profundidad taladro 130 mm = 16,5 ml
Profundidad taladro 120 mm = 10 ml	Profundidad taladro 140 mm = 17,8 ml
Profundidad taladro 130 mm = 11 ml	Profundidad taladro 150 mm = 20 ml

EN MATERIALES HUECOS UTILIZANDO EL TAMIZ DE PLASTICO Y NIVEL DE LLENADO

M6 y M8 tamiz: ϕ 11 x 50 = 4ml
M10 y M12 tamiz: ϕ 15 x 85 = 13ml
M10 y M12 tamiz: ϕ 15 x 180 = 19ml
M16 tamiz: ϕ 20 x 85 = 23ml

MODO UTILIZACIÓN:

Corresponde a los técnicos de obra y a los jefes de obra verificar que el material base donde se va a realizar el anclaje, cumple con las especificaciones técnicas para conseguir las cargas de trabajo necesaria para garantizar un buen anclaje. Sobre todo si además el material base es hueco, ya que en estos podemos encontrar fallos y variaciones de fabricación o colocación.

Además debemos cumplir las recomendaciones especificadas en este documento, para conseguir la máxima seguridad posible del anclaje.

Basther Hispania se exime de toda responsabilidad en caso de accidente debido al mal uso del producto y no seguir las recomendaciones especificadas, como sobrecarga en el punto de anclaje, material base en malas condiciones o insuficiente dureza, además de cualquier otro elemento desconocido por Basther Hispania.

TIEMPO DE SECADO:

Temperatura	Tiempo de manipulación	Tiempo de secado
5°C	30 min.	120 min.
10°C	15 min.	80 min.
20°C	6 min.	60 min.
30°C	4 min.	30 min.

Tiempo de manipulación: tiempo durante el cual podemos añadir resina y ajustar la varilla roscada.

DATOS TÉCNICOS DE ANCLAJE:

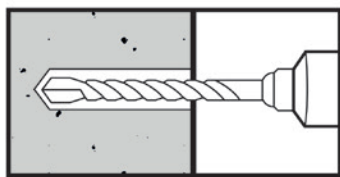
Materia base	Varilla roscada diámetro (mm)	Diámetro perforación (mm)	Diámetro tamiz (mm)	Profundidad perforación (mm)	Par de apriete (mm)	Cantidad de presiones de maneta
Ladrillo hueco	M8x140	16	15x85	90	4	8
Ladrillo hueco	M10x140	16	15x85	90	6	8
Ladrillo hueco	M12x140	16	15x85	90	8	8
Bloque de hormigón hueco	M8x160	16	15x85	135	4	13
Bloque de hormigón hueco	M10x160	16	15x85	135	6	13
Bloque de hormigón hueco	M12x160	16	15x85	135	8	13

CARGA DE TRABAJO CALIDAD ACERO 5,8 CON HORMIGÓN H20/25:

Diámetro de la varilla (mm)	8	10	12	16	20
Diámetro de perforación (mm)	10	12	14	18	24
Profundidad en (mm) Carga aplicable sobre la varilla en KN	90	100	110	125	170
Carga aplicable sobre la varilla en NK	4,5	6,4	6,4	16,4	20

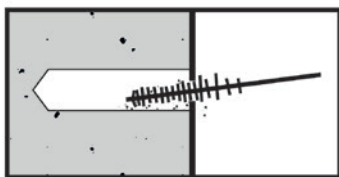
Todos los datos son a título informativo. No pueden implicar una gran garantía de nuestra parte, ni implica responsabilidad por nuestra parte en su utilización.

DESCRIPCIÓN DE LA APLICACIÓN:

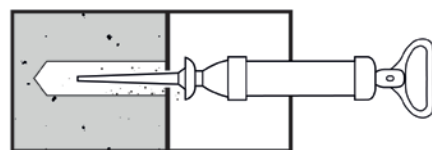


Taladrar el material de soporte:

- Bloque hormigón hueco taladro rotación y percusión.
- Ladrillo hueco solo rotación si el ladrillo lo permite se puede emplear percusión pero debemos de comprobar el estado del ladrillo al finalizar el taladro, comprobar que no esté demasiado deteriorado.



Todos los datos son a título informativo. No pueden implicar una gran garantía de nuestra parte, ni implica responsabilidad por nuestra parte en su utilización.

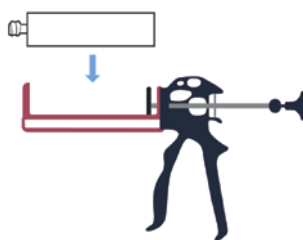


Todos los datos son a título informativo. No pueden implicar una gran garantía de nuestra parte, ni implica responsabilidad por nuestra parte en su utilización.

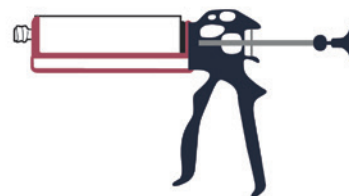
UTILIZACIÓN DEL CARTUCHO:



Desenroscar el tapón y quitar el tapón rojo de seguridad.

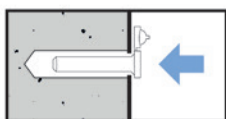


Presionar la palanca del freno y desplazar el utillo hacia atrás. Introducir el cartucho en la pistola y comprobar que la salida de la masilla y el endurecedor es correcta.

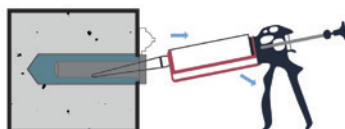


Roscar el mezclador. No utilizar los primeros centimetro de resina mezclada.

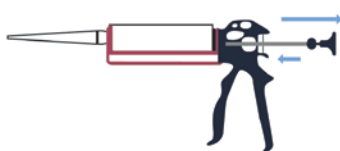
INYECCIÓN DE RESINA:



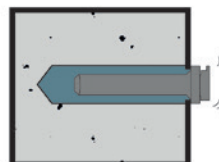
Insertar el tamiz en el taladro. Dejar la caperuza abierta.



Introducir el mezclador al fondo del tamiz. Retirar la pistola hacia atrás fijándonos en la graduación del mezclador. Cada graduación corresponde a una presión de maneta.



Presionar el gatillo de frenado y estirar del eje hacia atrás después del llenado del taladro.



Cerrar la caperuza de tamiz. Introducir la varilla roscada hasta el fondo girándola de izquierda a derecha.

RECOMENDACIONES:

Antes de cada aplicación de anclaje químico tenemos que comprobar lo siguiente:

- La fecha de caducidad del cartucho.
- La resistencia del material base (pared, suelo, etc...)
- La salida correcta de los dos componentes antes de roscar el mezclador.
- La temperatura ambiente a pie de obra.

Durante la aplicación comprobaremos:

- No aplicar los primeros cm de mezcla. (Aproximadamente 2 presiones de maneta)).
- Cerrar la caperuza del tamiz antes de introducir la varilla roscada.
- Introducir la varilla roscada girando de izda a derecha evitando movimientos hacia los laterales.

Después de la aplicación:

- Respetaremos los tiempos de secado que variará según la temperatura ambiente.

CONTROL DE CALIDAD:

Cada cartucho lleva una etiqueta indicando la fecha límite de utilización y su número de lote.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:

Cada cartucho lleva una etiqueta indicando la fecha límite de utilización y su número de lote.

PRESENTACIÓN:

Cajas de 12 unidades de cartuchos de 410ml.

CADUCIDAD Y ALMACENAMIENTO:

El producto debe estar almacenado en un lugar ventilado, protegido de la luz y alejado de cualquier fuente de calor. El período de almacenamiento es de 12 meses a una temperatura comprendida entre 5°C y 25°C. Cada cartucho tiene en su parte superior una etiqueta indicando la fecha de caducidad.

BASTHER HISPANIA, S.L.

Av. De las Canteras, 100 naves 29 y 30

P.I. Valmor – 28343 Valdemoro

Madrid – España. Tel. +34 918084809

www.basttherhispania.es

bastther@basttherhispania.es

28/06/22

Bastther Hispania garantiza sus productos frente a defectos de fabricación. Las especificaciones y demás información sobre producto de este documento se basan en datos obtenidos de investigación propia, ensayos de laboratorio y la práctica. Al no controlar la aplicación del producto por el cliente, Bastther no acepta ninguna responsabilidad derivada del uso de sus productos. Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha se basan en nuestra propia experiencia, por lo que podrían variar debido a las diferentes condiciones de obra. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente. Esta ficha podrá ser modificada sin previo aviso.