Puente de unión

DESCRIPCIÓN:

- Es una formulación epoxi, libre de disolventes.
- Se suministra como un sistema de dos componentes, listos para mezclar y aplicar.
- Existen dos versiones: estándar y lenta. El puente de unión lento está particularmente indicado para el caso en que sea necesario colocar refuerzos de armadura y encofrar o cuando se den altas temperaturas.

SE APLICA PARA:

- Se utiliza para la unión de hormigón o mortero fresco a substratos cementosos ya existentes. Se puede utilizar en superficies horizontales y verticales, cuando la aplicación se realiza mediante encofrado.
- El producto está indicado para uniones en carreteras, puentes, muelles de carga o industrias, tanto en exteriores como en interiores.
- También puede emplearse como parte de un sistema de reparación donde se requiera una barrera entre el substrato y la reparación, o donde exista el riesgo de que el sustrato permanezca constantemente húmedo.
- Ventajas: alta resistencia mecánica, alta adherencia y sin disolventes, se puede emplear en locales cerrados.

CARACTERÍSTICAS:

Los siguientes resultados fueron obtenidos a 20°C:

	Versión standar	**Versión lenta**
Viscosidad	400 cps	65 cps
Pot life	2 horas	6 horas
Proporción mezcla C1 (base) / C2 (end.)	7:3 (peso)	1,7:1 (peso)
Endurecimiento inicial	24 horas	48 horas
Curado total	7 días	7 días
Tiempo máx. colocación hormigón	2,5 horas	8 horas

Nota: a temperaturas inferiores a 20°C, el curado será más lento. Y de igual manera, a temperaturas superiores a 20°C. éste será más rápido.

Método de ensayo	**Resultado habitual**
Densidad	1,06 kg/litro
Rendimiento	0,3-0,4 kg/m^2
Adherencia al hormigón	19,5 kg/cm^2
Adherencia al acero	15,0 kg/cm^2
Resistencia a compresión (EN-196:1)	30 N/mm^2
Resistencias a tracción (EN-196:1)	24 N/mm^2

APLICACIÓN DEL PRODUCTO:

- Limpiar completamente las superficies y eliminar cualquier resto de polvo, partículas sueltas, yeso, aceite, pintura, grasa, óxido o algas.
- Eliminar cualquier resto de lechada o áridos sueltos mediante chorro de arena o cepillo de alambre hasta obtener una superficie rugosa.
- Las superficies contaminadas con aceite o grasa se deben tratar con vapor, algún detergente o desengrasante. La efectividad de la descontaminación del substrato se comprobará mediante un ensayo de adherencia.
- Preparar la armadura y encofrado antes de mezclar el producto. Aesgurar que la mezcla se realiza completamente. El contenido del "endurecedor" se verterá en el recipiente de la "base", mezclándose completamente con un taladro de baja velocidad provisto e paleta de mezcla. Hasta que la mezcla sea homogénea. Se debe tener especial cuidado en que los componentes estén bien mezclados, poniendo atención a los lateras, y la base del envase.
  En tiempo frío el puente de unión epoxi se mezcla más fácilmente si se almacena desde el día anterior a una temperatura ambiente de unos 15-20°C. A temperaturas más altas, el tiempo de utilización o pot life se reduce considerablemente.
- El puente de unión deberá aplicarse tan pronto como el proceso de mezcla haya terminado.
- Deberá aplicarse con cepillo o pulverizando sobre las superficies preparadas.
- El hormigón fresco deberá aplicarse sobre el substrato recubierto en las 2h 30min. siguientes a una temperatura de 20°C.

OBSERVACIONES:

- La temperatura mínima de aplicación es de 8°C . A temperaturas inferiores a 15°C, se deben calentar los componentes por separado en agua caliente (hasta 25°C) o almacenarse en lugar templado hasta 12 horas antes de usarse. Estas medidas facilitan su mezcla y aplicación.

- A una temperatura ambiente superior a 30°C, el material deberá almacenarse en lugar fresco o a la sombra.

- Eliminar el puente de unión de las herramientas, equipo y mezcladoras inmediatamente después de su uso. el material endurecido sólo se puede eliminar mecánicamente.

- Puente de unión lento y standar está envasado en juegos de 1 y 5kg.
  Tiene un período de almacenamiento de 12 meses si se mantienen en lugar seco y en los envases originales y cerrrados. Si se almacena a altas temperaturas, el período de almacenamiento se puede reducir.

- El producto no debe estar en contacto con al piel, ojos o ser ingerido. Asegurar una ventilación adecuada y evitar la inhalación de vapores. Algunas personas son sensibles a las resinas epoxi, endurecedores y disolventes. Llevar puesta ropa de protección adecuada, guantes y gafas. Si se trabaja en lugares cerrados, debe utilizarse un equipo protector del sistema respiratorio. El uso de cremas proporciona una protección adicional a la piel.

- En caso de contacto con la piel eliminar inmediatamente con una crema anti-resinas y seguidamente lavar agua y jabón. No usar disolvente. En caso de contacto con los ojos, enjuagar con abundante agua y jabón y acudir al médico. Si se ingiere, buscar atención médica inmediata. No inducir al vómito.
  Puente de unión no es inflamable.
  Para más información consultar la hoja de seguridad del producto.

MOD DE UTILIZACIÓN:

1. **Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO-(España)**
Determinación de la Reación al fuego. Informe N° 6154

2. **Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO-(España)**
Determinación de la Resistencia Térmica Interna. Informe N° 6369

3. **Warrington Fire Research (Reino Unido)**
Determinación de la Reacción al fuego. Informe N° 121611

4. **SNPE Propulsión-(Francia)**
Determinación de la Reacción al fuego. Informe N° 10515-02

5. **Celotex Corp. Testing Services - Florida (EEUU)**
Determinación de la Reacción al fuego. Informe N° 258483

6. **SGS U.S. Testing Company Inc, - Los Ángeles (EEUU)**
Determinación de la Reacción al fuego. Informe N° 740979-1

7. **SGS U.S. Testing Company Inc, - Los Ángeles (EEUU)**
Transmisión de la barrera de vapor,. Informe N° 740979-2

8. **Productivity Stándards Board PSB (Singapur)**
Determinación a la resistencia al fuego,. Informe N° 8701838

PRESENTACIÓN:

- Rollos de 35m de largo por 1,20 de ancho.

CADUCIDAD Y ALMACENAMIENTO

- Termobas no caduca. Es aconsejable guardarlo al resguardo del sol directo y lluvia.

BASTHER HISPANIA, S.L.
Av. De las Canteras, 100 naves 29 y 30
P.I. Valmor – 28343 Valdemoro
Madrid – España. Tel. +34 918084809
www.bastherhispania.es
basther@bastherhispania.es

Basther Hispania garantiza sus productos frente a defectos de fabricación. Las especificaciones y demás información sobre producto de este documento se basan en datos obtenidos de investigación propia, ensayos de laboratorio y la práctica. Al no controlar la aplicación del producto por el cliente, Basther no acepta ninguna responsabilidad derivada del uso de sus productos. Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha se basan en nuestra propia experiencia, por lo que podrían variar debido a las diferentes condiciones de obra. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente. Esta ficha podrá ser modificada sin previo aviso.