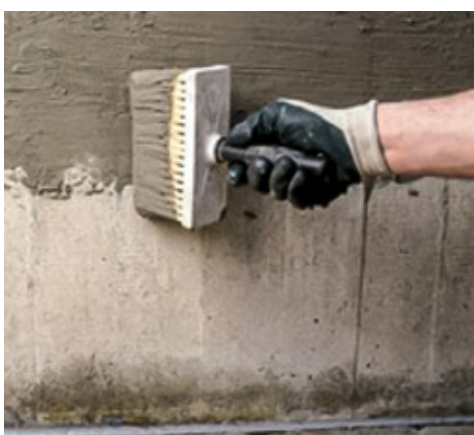


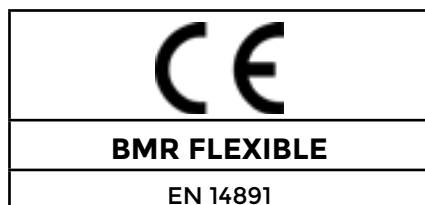


INSTRUCCIONES DE USO:

Para impermeabilización de superficies sin agua retenida y/o pendientes <2% se aplicarán dos manos con BMR flex con la cantidad máxima de agua, 3,6l por cubo, y tendrá un rendimiento aprox. de 0,8kg/m².

Para aplicaciones con agua retenida, depósitos, piscinas, etc. La capa de BMR flex será 2mm de espesor (espesor mínimo recomendado en 2 manos). Tendrá un rendimiento de 2kg/m².

El consumo se ve influido por la rugosidad del soporte. En soportes rugosos, las cantidades necesarias aumentarán considerablemente.



Resistente a presión negativa y positiva.

APLICACIONES:

- Impermeabilización interior y exterior de superficies (canaletas, etc).
- Tanto por encima como por debajo del nivel freático.
- Sótanos, fosos de ascensor, túneles, tuberías, piscinas, depósitos de agua, zonas húmedas en baños, terrazas, jardineras, platos de ducha, muros...
- No usar sobre superficies de yeso.

PROPIEDADES:

- Impermeable a cara positiva y negativa.
- Flexible y de gran adherencia a cualquier superficie sin imprimación.
- Evita aparición de carbonataciones.
- Altísimo rendimiento y consiguiente ahorro de costes.
- Cumple con la normativa UNE EN 14891.
- Monocomponente, sólo necesita agua (3,75 L x cubo).
- Permeable al vapor de agua, con lo que se evita posibles condensaciones.
- Apto para depósitos de agua potable (cumple el real decreto 140/2003 en el que se establecen los criterios sanitarios de la calidad del agua para consumo humano).
- Recubrible con cerámica pasadas las 24 horas de su aplicación.

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS	VALORES
Envase	Cubo 15 kg
Consumo por m ²	de 0,8 a 2 kg/m ²
Líquido de mezcla (como pintura) 25% +/-1%	3,6l a 2,7
Líquido de mezcla (como mortero) 20% +/-1%	Aprox. 3litros/ 15 kg
Espesor aplicable (sin límite de capas)	De 2 a 10mm
Tiempo de vida de la mezcla	20 minutos
Temperatura de aplicación	De +5 hasta 35 °C
Apto para agua potable	SI
Caducidad	12 meses