



### APLICACIONES:

- Protección de impermeabilizaciones.
- Refuerzo de la capacidad portante del terreno, en carreteras, presas, balsas, depuradoras, etc.
- Drenaje, permite el paso de líquido, impide que las partículas del terreno obturen el drenaje.
- Recubrimiento de tubos porosos de drenaje.

### PROPIEDADES:

- Lámina con gran resistencia física, mecánica y química.
- Como capa de separación, dando protección a las impermeabilizaciones de las acciones de morteros y gravas.
- Gran resistencia al punzonamiento y al alargamiento sin rotura, adaptándose perfectamente a las desigualdades del terreno.
- Garantiza una perfecta filtración y drenaje.
- Imputrescibilidad e inatacabilidad 100% (mohos, bacterias, roedores).

### DATOS TÉCNICOS:

|                                            |                          |
|--------------------------------------------|--------------------------|
| Tipo de fibra                              | Poliéster ecológico 100% |
| Punto de fusión                            | 260 °C                   |
| Resistencia rayos UV                       | Resistente               |
| Resistencia al contacto con cemento fresco | Sensible                 |
| Resistencia a la putrefacción              | Muy resistente           |
| Resistencia a los disolventes              | Resistente               |
| Resistencia a los ácidos diluidos          | Muy resistente           |
| Resistencia a los álcalis diluidos         | Resistente               |
| Poder absorbente                           | Reducido                 |
| Toxicidad                                  | Ninguna                  |
| Peso                                       | 120 gr/m <sup>2</sup>    |
| Longitud                                   | 125 m                    |
| Ancho                                      | 2 m                      |
| Total m <sup>2</sup>                       | 250 m <sup>2</sup>       |