

GRUPO INVERTER



CARACTERÍSTICAS:

- Generadores con tecnología INVERTER para soldadura con electrodo y TIG, con bajo consumo de corriente.
- Con corriente continua y regulación electrónica.
- Para electrodos básicos, en rutilo y DC.
- Ventilador incorporado para su refrigeración.
- Válido para trabajar con generador.
- Pintura y pinzas anti-choque.
- Soldadura por electrodo
- Dispositivo hot start, antisic, arc forcé.
- Con cinta para colgar al hombro.
- Inicio por contacto.

Frecuencia	50-60
Voltaje	230v
Potencia	3.4 Kw
Tensión vacío	72 V
Factor utilización	170A-60%
Regulación	10-200 A
Electrodos	1.6-4mm
Dimensiones	14 x 37 x 20
Peso	4kg

- El factor de trabajo indica el ciclo de trabajo expreso en porcentaje referido a un periodo de funcionamiento de 10 minutos.
- Por ejemplo: 60% indica que la máquina tiene un ciclo de trabajo de 6 minutos y una pausa de 4 minutos.

ELECTRODOS

- Electrodos de calidad estructural tipo "rutilo".
- Suave fusión, obteniéndose cordones lisos en todas las posiciones.
- De fácil encendido (cebado) y reencendido, por lo que es ideal para el punteo de piezas.
- Fácil desprendimiento de la escoria.
- Gran facilidad de fusión y pocas proyecciones de chispas.
- Carga de rotura: 490 MPa
- Límite elástico: 4410 MPa
- Alargamiento: 28%

Ø mm	Longitud	Uds/caja	Referencia
2.5	350	810	982 100 001
3.2	350	510	982 100 002
4	350	345	982 100 004
2.5	350	270	982 100 005
3.2	350	170	982 100 006

CARETA AUTOMÁTICA SOLDADURA REF.899 20 101

- Gran protección, ligera y confortable.
- Amplia área de visión para favorecer la concentración y percepción del entorno.
- Cristales y cubre filtros fácilmente intercambiables.

